



“Затверджую”

Проректор
Національного університету
“Львівська політехніка”

«___» _____ 2018 р.

ПРОГРАМА ПІДВИЩЕННЯ КВАЛІФІКАЦІЇ

Галузь знань: Механічна інженерія

спеціальність: 132 Матеріалознавство

назва програми: Підготовка та перепідготовка операторів пересувних установок абразивної обробки на базі лабораторії сервіс-офісу з інженерного матеріалознавства «MESO»

Група слухачів: 22 особи

Загальний обсяг: 150 год. / 5 кредитів ECTS

У тому числі: аудиторні заняття - 72 год. з них:

лекційні заняття – 22 год.,

практичні заняття – год.,

лабораторні заняття – 50 год.

Самостійна робота: 72 год.

Форма контролю: залік

№	Назва розділу	К-сть годин	Лектор, вчене звання
Модуль 1 Технологія та основи піскоструминної обробки		28	
1.	Основи технології піскоструминної обробки	4	Доцент, к.т.н. Богун Л.І.
2.	Види поверхонь, матеріали та об'єкти, які ефективно очищують абразивним піскоструминним обробленням	2	Доцент, к.т.н. Богун Л.І.
3.	Абразивне очищення поверхонь для нанесення лакофарбових покриттів	2	Доцент, к.т.н. Богун Л.І.
4.	Абразивне очищення поверхонь з метою підвищення корозійної стійкості	2	Доцент, к.т.н. Богун Л.І.
5.	Ознайомлення з будовою та принципом роботи пересувної абразивоструминної установки SCW-24524; SCW-2040; SCW-1440.	4	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
6.	Послідовність дій під час приготування установки до роботи (підключення апарата).	2	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
7.	Послідовність дій під час експлуатації установки.	2	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
8.	Послідовність дій під час заповнення установки абразивом.	2	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
9.	Технічне обслуговування установки.	4	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
10.	Можливі несправності та дії з їхнього усунення.	4	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
Модуль 2 Види устаткування та принцип його роботи		28	
11.	Промислове устаткування для піскоструминної обробки та принцип його роботи	4	Доцент, к.т.н. Богун Л.І.
12.	Абразиви, які використовуються для проведення	2	Доцент, к.т.н.

	піскоструминної обробки		Богун Л.І.
13.	Сопла, які використовують в абразивному піскоструминному устаткуванні	2	Доцент, к.т.н. Богун Л.І.
14.	Ступені очищення поверхні, маркування згідно до міжнародних стандартів ISO поверхонь після піскоструминної обробки	2	Доцент, к.т.н. Богун Л.І.
15.	Порядок проведення технічного огляду.	2	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
16.	Ознайомлення з будовою та принципом роботи повітряного фільтра CPF-80.	4	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
17.	Експлуатація та обслуговування повітряного фільтра CPF-80.	2	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
18.	Ознайомлення з будовою та принципом роботи захисного шолома оператора абразивоструминного очищення.	4	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
19.	Послідовність дій перед початком експлуатації, під час використання та після використання захисного шолома.	2	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
20.	Ознайомлення зі заходами для очищення та дезінфекції захисного шолома.	2	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
21.	Послідовність дій та їхня періодичність під час обслуговування захисного шолома й його зберігання.	2	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
Модуль 3 Основи техніки безпеки під час проведення піскоструминних робіт		16	
22.	Основи техніки безпеки під час проведення піскоструминних робіт	2	Доцент, к.т.н. Богун Л.І.
23.	Вимоги щодо безпечної роботи на пересувних абразивоструминних установках SCW-24524; SCW-2040; SCW-1440.	4	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
24.	Вимоги щодо безпечної експлуатації фільтра CPF-80 та захисного шолома оператора абразивоструминних установок.	4	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
25.	Контроль якості поверхонь після абразивоструминної обробки	2	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
26.	Проведення проміжних тестів за тематикою лабораторних робіт з розрахунку по 15 хв. Перед кожним наступним заняттям	4	Асистент, к.т.н. Кулик В.В.
	Захист випускної роботи / залік	2	
Всього:		74	

Професійну програму уклав: Доцент, к.т.н., доцент Богун Л.І., старший викладач Швачко С.Г., к.т.н., асистент Кулик В.В.

(вчене звання, прізвище та ініціали, посада)

«___» _____ 2018 р.

(підпис)

Погоджено:

Директор інституту ННІ АПО _____

(підпис)

Яськов В.В.

(прізвище та ініціали)

Декан _____

(підпис)

Захарчук М.Є.

(прізвище та ініціали)

Завідувач кафедри _____

назва кафедри

(підпис)

Дулягіна З.А.

(прізвище та ініціали)



Проректор
Національного університету
«Львівська політехніка»

«_____» _____ 2018 р.

НАВЧАЛЬНО-ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН

назва програми : Підготовка та перепідготовка операторів пересувних установок абразивної обробки на базі лабораторії сервіс-офісу з інженерного матеріалознавства «MESO»

№	Назва теми	Кількість аудиторних годин				Само- стійна робота
		Всього	Лекції	Прак- тичні заняття	Лабора- торні заняття	
Модуль 1 Технологія та основи піскоструминної обробки						
1.	Основи технології піскоструминної обробки		4			
2.	Види поверхонь, матеріали та об'єкти, які ефективно очищують абразивним піскоструминним обробленням		2			
3.	Абразивне очищення поверхонь для нанесення лакофарбових покриттів		2			
4.	Абразивне очищення поверхонь з метою підвищення корозійної стійкості		2			
5.	Ознайомлення з будовою та принципом роботи пересувної абразивоструминної установки SCW-24524; SCW-2040; SCW-1440.				4	
6.	Послідовність дій під час приготування установки до роботи (підключення апарата).				2	
7.	Послідовність дій під час експлуатації установки.				2	
8.	Послідовність дій під час заповнення установки абразивом.				2	
9.	Технічне обслуговування установки.				4	
10.	Можливі несправності та дії з їхнього усунення.				4	
		28	10	—	18	
Модуль 2 Види устаткування та принцип його роботи						
11.	Промислове устаткування для піскоструминної обробки та принцип його роботи		4			
12.	Абразиви, які використовуються для проведення піскоструминної обробки		2			
13.	Сопла, які використовують в абразивному піскоструминному		2			

	устаткуванні					
14.	Ступені очищення поверхні, маркування згідно до міжнародних стандартів ISO поверхонь після піскоструминної обробки		2			
15.	Порядок проведення технічного огляду.				2	
16.	Ознайомлення з будовою та принципом роботи повітряного фільтра CPF-80.				4	
17.	Експлуатація та обслуговування повітряного фільтра CPF-80.				2	
18.	Ознайомлення з будовою та принципом роботи захисного шолома оператора абразивоструминного очищення.				4	
19.	Послідовність дій перед початком експлуатації, під час використання та після використання захисного шолома.				2	
20.	Ознайомлення зі заходами для очищення та дезінфекції захисного шолома.				2	
21.	Послідовність дій та їхня періодичність під час обслуговування захисного шолома й його зберігання.				2	
		28	10	—	18	
Модуль 3 Основи техніки безпеки під час проведення піскоструминних робіт						
22.	Основи техніки безпеки під час проведення піскоструминних робіт		2			
23.	Вимоги щодо безпечної роботи на пересувних абразивоструминних установках SCW-24524; SCW-2040; SCW-1440.				4	
24.	Вимоги щодо безпечної експлуатації фільтра CPF-80 та захисного шолома оператора абразивоструминних установок.				4	
25.	Контроль якості поверхонь після абразивоструминної обробки				2	
26.	Проведення проміжних тестів за тематикою лабораторних робіт з розрахунку по 15 хв. Перед кожним наступним заняттям				4	
		16	2		14	
	Захист випускної роботи / залік	2				
	Всього:	74	22		50	

Професійну програму уклад: Доцент, к.т.н., доцент Богун Л.І., старший викладач Швачко С.Г., к.т.н., асистент Кулик В.В.

(вчене звання, прізвище та ініціали, посада)

« » 2018 р.

Погоджено:

Директор інституту ННІ АПО

(підпис)

Декан

(підпис)

Завідувач кафедри

назва кафедри

(підпис)

Яськов В.В.

(прізвище та ініціали)

Захарчук М.Є.

(прізвище та ініціали)

Дурягіна З.А.

(прізвище та ініціали)